

# Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης



Παράρτημα Α8/15 του Πιστοποιητικού Αρ. 26-5

**ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ**  
της  
**ΑΝΩΝΥΜΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΕΡΕΥΝΑΣ, ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΗΣ**  
**ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΩΝ ΔΟΚΙΜΩΝ, ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΚΑΙ**  
**ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ (ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.)**

*ως Φορέα Πιστοποίησης Συστημάτων Διασφάλισης της Ποιότητας σύμφωνα με τις Οδηγίες της Ε.Ε.*

Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<i>Ανελκυστήρες</i> 1. Ηλεκτροκίνητοι ανελκυστήρες 2. Υδραυλικοί ανελκυστήρες	- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας προϊόντων (Παράρτημα Χ, Ενότητα Ε) - Συμμόρφωση με βάση την πλήρη διασφάλιση ποιότητας και εξέταση σχεδιασμού (Παράρτημα ΧΙ, Ενότητα Η1) - Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας της παραγωγής (Παράρτημα ΧΙΙ, Ενότητα Δ)	Οδηγία 2014/33/ΕΕ Κ.Υ.Α. 39507/167/Φ.9.2/2016, (ΦΕΚ 1047/Β/2016)
Κατασκευαστικά στοιχεία ανελκυστήρων	- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας προϊόντων (Παράρτημα VI, Ενότητα Ε) - Συμμόρφωση με βάση την πλήρη διασφάλιση ποιότητας (Παράρτημα VII, Ενότητα Η)	Οδηγία 2014/33/ΕΕ Κ.Υ.Α. 39507/167/Φ.9.2/2016, (ΦΕΚ 1047/Β/2016)

Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<p><i>Εξοπλισμός υπό πίεση</i> Ομάδες -Υποομάδες** Κατηγορία 1, Ομάδα: 1.1, Υποομάδες: 1.1.1, 1.1.2, 1.1.3</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Δοχεία υπό πίεση μη εκτιθέμενα σε φλόγα</li> <li>▪ Κρυογενικά Δοχεία</li> <li>▪ Υπέργειες Σταθερές Χαλύβδινες Δεξαμενές Υγραερίου παραγόμενες εν σειρά και με όγκο μικρότερο των 13 m<sup>3</sup></li> <li>▪ Υπόγειες Σταθερές Χαλύβδινες Δεξαμενές Υγραερίου παραγόμενες εν σειρά και με όγκο μικρότερο των 13 m<sup>3</sup></li> <li>▪ Φορητοί Πυροσβεστήρες</li> <li>▪ Τροχήλατοι Πυροσβεστήρες</li> </ul>	<p>-Συμμόρφωση προς τον Τύπο με βάση τη Διασφάλιση Ποιότητας της Διαδικασίας Παραγωγής (Παράρτημα III, Ενότητα Δ)</p> <p>- Διασφάλιση Ποιότητας της Διαδικασίας Παραγωγής (Παράρτημα III, Ενότητα Δ1)</p> <p>- Συμμόρφωση προς τον Τύπο με βάση τη Διασφάλιση της Ποιότητας του Εξοπλισμού υπό Πίεση (Παράρτημα III, Ενότητα Ε)</p> <p>- Διασφάλιση Ποιότητας για την Επιθεώρηση και τη Δοκιμή του Τελικού Εξοπλισμού υπό Πίεση (Παράρτημα III, Ενότητα Ε1)</p> <p>- Συμμόρφωση με βάση την Πλήρη Διασφάλιση Ποιότητας (Παράρτημα III, Ενότητα Η)</p> <p>- Συμμόρφωση με βάση την Πλήρη Διασφάλιση Ποιότητας συν Έλεγχο του Σχεδιασμού (Παράρτημα III, Ενότητα Η1)</p>	<p>- Οδηγία 2014/68/ΕΕ, - Υ.Α. Αριθμ. οικ. 74124/ΔΤΒΝ 1431/2016, (ΦΕΚ 2278/Β/2016)</p> <p>ΕΛΟΤ EN 13445-1,2,3,4,5,6, BS 5500*</p> <p>ΕΛΟΤ EN 13458-1,2,3 ΕΛΟΤ EN 12542</p> <p>ΕΛΟΤ EN 12542</p> <p>ΕΛΟΤ EN 3.08, ΕΛΟΤ EN 3.09* ΕΛΟΤ EN 1866 Ε2*</p>
<p>Κατηγορία 1, Ομάδα 1.2, Υποομάδες: 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Αεριοαλωτοί λέβητες</li> <li>▪ Χύτρες Ταχύτητας για οικιακή χρήση</li> <li>▪ Υδροαλωτοί Λέβητες</li> <li>▪ Ατμολέβητες</li> </ul>		<p>ΕΛΟΤ EN 12953-1,2,3,4,5,6,7,8,9,12,13, ΕΛΟΤ EN 12778 ΕΛΟΤ EN 12952-1,2,3,4*,5,6,7,10,11 TRD * (Technical Rules for Steam Boilers)</p>
<p>Κατηγορία 1, Ομάδα: 1.3, Υποομάδες: 1.3.1 Βιομηχανικές Μεταλλικές Σωληνώσεις</p>		<p>ΕΛΟΤ EN 13480-1,2,3,4,5,6,8</p>
<p><i>Εξοπλισμός πλοίων</i></p> <p>- Σωστικά μέσα - Εξοπλισμός πυροπροστασίας - Εξοπλισμός ναυσιπλοΐας</p>	<p>- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας της διαδικασίας παραγωγής (Παράρτημα II, ενότητα Δ)</p> <p>- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας του προϊόντος (Παράρτημα II, ενότητα Ε)</p>	<p>Οδηγία 2014/90/ΕΕ Κ.Υ.Α. Αριθμ. 2222.1-1.2/90149/ 2016 (ΦΕΚ 3454/Β/2016)</p> <p>Κανονισμοί του Παραρτήματος Α.1 (Α.1/1, Α.1/3, Α.1/4) της Οδηγίας 2015/559/ΕΕ</p>
<p><i>Εγκαταστάσεις με συρματόσχοινα για τη μεταφορά προσώπων.</i> <i>Κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας.</i></p>	<p>- Διασφάλιση Ποιότητας Παραγωγής (Παράρτημα V, Ενότητα Δ)</p> <p>- Πλήρης Διασφάλιση Ποιότητας (Παράρτημα V, Ενότητα Η)</p>	<p>Οδηγία 2000/9/ΕΚ ΠΔ 12/2004 (ΦΕΚ 7Α/2004)</p>



Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<p>Μηχανές</p> <p>Κατηγορία 9: Πρέσες και στράντζες για την κατεργασία μετάλλων εν ψυχρώ, με χειροκίνητη τροφοδότηση ή /και αφαίρεση του υλικού, των οποίων τα κινητά στοιχεία εργασίας μπορούν να έχουν διαδρομή μεγαλύτερη των 6mm και ταχύτητα μεγαλύτερη των 30mm/sec.</p> <p>Μηχανικές πρέσες</p> <p>Υδραυλικές πρέσες</p>	<p>-Πλήρης διασφάλιση ποιότητας (Παράρτημα Χ)</p>	<p>Οδηγία 2006/42/ΕΚ, άρθρο 12, παράγραφος 3 (γ) και παράγραφος 4 (β) ΠΔ 57(ΦΕΚ 97/ Α/25.06.2010)</p> <p>ΕΛΟΤ EN 692:2005+A1:2009</p> <p>ΕΛΟΤ EN 693:2001+A2:2011</p>

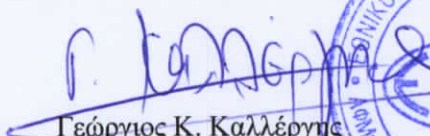
\* Η αναφορά σε μη εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα, κανονισμούς, ή άλλα τυποποιητικά έγγραφα υποδηλώνει ότι μόνο ορισμένες από τις απαιτήσεις των εν λόγω προτύπων, κανονισμών ή τυποποιητικών εγγράφων, συμπληρώνουν, στο βαθμό που είναι απαραίτητο για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος, είτε τα εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα EN, τα οποία ικανοποιούν βασικές απαιτήσεις Ευρωπαϊκών Οδηγιών ή τις διατάξεις των Ευρωπαϊκών Οδηγιών.

\*\*Ομαδοποίηση σύμφωνα με την ΕΣΥΔ\_ΚΟ-ΡΕΔ/01/01/21-07-2016.

Διεύθυνση του Φορέα : **Α' Βιομηχανική Περιοχή Βόλου, 385 00 Βόλος**  
Εξουσιοδοτημένος υπεύθυνος υπογραφής : **Γ. Αρχοντής, Α. Πίγκα, Κ. Διαμαντή, Σ. Κατσαλής, Ι. Δημητριάδης, Α. Στάμου.**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 08.12.2016.  
Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης Αρ. **26-5**, κατά ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17021-1:2015, ισχύει μέχρι τις 14.09.2020.

Αθήνα, 24.03.2017

  
Γεώργιος Κ. Καλλέργης  
Διευθυντής Διεύθυνσης Διαπίστευσης Φορέων

