

Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης



Παράρτημα Α8/15 του Πιστοποιητικού Αρ. 26-5

ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ
της
ΑΝΩΝΥΜΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΕΡΕΥΝΑΣ, ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΩΝ ΔΟΚΙΜΩΝ, ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΚΑΙ
ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ (ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.)

ως Φορέα Πιστοποίησης Συστημάτων Διασφάλισης της Ποιότητας σύμφωνα με τις Οδηγίες της Ε.Ε.

Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<i>Ανελκυστήρες</i> 1. Ηλεκτροκίνητοι ανελκυστήρες 2. Υδραυλικοί ανελκυστήρες	- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας προϊόντων (Παράρτημα Χ, Ενότητα Ε) - Συμμόρφωση με βάση την πλήρη διασφάλιση ποιότητας και εξέταση σχεδιασμού (Παράρτημα ΧΙ, Ενότητα Η1) - Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας της παραγωγής (Παράρτημα ΧΙΙ, Ενότητα Δ)	Οδηγία 2014/33/ΕΕ Κ.Υ.Α. 39507/167/Φ.9.2/2016, (ΦΕΚ 1047/Β/2016)
Κατασκευαστικά στοιχεία ανελκυστήρων	- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση ποιότητας προϊόντων (Παράρτημα VI, Ενότητα Ε) - Συμμόρφωση με βάση την πλήρη διασφάλιση ποιότητας (Παράρτημα VII, Ενότητα Η)	Οδηγία 2014/33/ΕΕ Κ.Υ.Α. 39507/167/Φ.9.2/2016, (ΦΕΚ 1047/Β/2016)

Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<p><i>Εξοπλισμός υπό πίεση</i> Ομάδες -Υποομάδες** Κατηγορία 1, Ομάδα: 1.1, Υποομάδες: 1.1.1, 1.1.2, 1.1.3</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Δοχεία υπό πίεση μη εκτιθέμενα σε φλόγα ▪ Κρυογενικά Δοχεία ▪ Υπέργειες Σταθερές Χαλύβδινες Δεξαμενές Υγραερίου παραγόμενες εν σειρά και με όγκο μικρότερο των 13 m³ ▪ Υπόγειες Σταθερές Χαλύβδινες Δεξαμενές Υγραερίου παραγόμενες εν σειρά και με όγκο μικρότερο των 13 m³ ▪ Φορητοί Πυροσβεστήρες ▪ Τροχήλατοι Πυροσβεστήρες 	<p>-Συμμόρφωση προς τον Τύπο με βάση τη Διασφάλιση Ποιότητας της Διαδικασίας Παραγωγής (Παράρτημα III, Ενότητα Δ)</p> <p>- Διασφάλιση Ποιότητας της Διαδικασίας Παραγωγής (Παράρτημα III, Ενότητα Δ1)</p> <p>- Συμμόρφωση προς τον Τύπο με βάση τη Διασφάλιση της Ποιότητας του Εξοπλισμού υπό Πίεση (Παράρτημα III, Ενότητα Ε)</p> <p>- Διασφάλιση Ποιότητας για την Επιθεώρηση και τη Δοκιμή του Τελικού Εξοπλισμού υπό Πίεση (Παράρτημα III, Ενότητα Ε1)</p> <p>- Συμμόρφωση με βάση την Πλήρη Διασφάλιση Ποιότητας (Παράρτημα III, Ενότητα Η)</p> <p>- Συμμόρφωση με βάση την Πλήρη Διασφάλιση Ποιότητας συν Έλεγχο του Σχεδιασμού (Παράρτημα III, Ενότητα Η1)</p>	<p>- Οδηγία 2014/68/ΕΕ, - Υ.Α. Αριθμ. οικ. 74124/ΔΤΒΝ 1431/2016, (ΦΕΚ 2278/Β/2016)</p> <p>ΕΛΟΤ EN 13445-1,2,3,4,5,6, BS 5500*</p> <p>ΕΛΟΤ EN 13458-1,2,3 ΕΛΟΤ EN 12542</p> <p>ΕΛΟΤ EN 12542</p> <p>ΕΛΟΤ EN 3.08, ΕΛΟΤ EN 3.09* ΕΛΟΤ EN 1866 Ε2*</p>
<p>Κατηγορία 1, Ομάδα 1.2, Υποομάδες: 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Αεριοαλωτοί λέβητες ▪ Χύτρες Ταχύτητας για οικιακή χρήση ▪ Υδροαλωτοί Λέβητες ▪ Ατμολέβητες 		<p>ΕΛΟΤ EN 12953-1,2,3,4,5,6,7,8,9,12,13, ΕΛΟΤ EN 12778 ΕΛΟΤ EN 12952-1,2,3,4*,5,6,7,10,11 TRD * (Technical Rules for Steam Boilers)</p>
<p>Κατηγορία 1, Ομάδα: 1.3, Υποομάδες: 1.3.1 Βιομηχανικές Μεταλλικές Σωληνώσεις</p>		<p>ΕΛΟΤ EN 13480-1,2,3,4,5,6,8</p>
<p><i>Εξοπλισμός πλοίων</i></p> <p>- Σωστικά μέσα - Εξοπλισμός πυροπροστασίας - Εξοπλισμός ναυσιπλοΐας</p>	<p>- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας της διαδικασίας παραγωγής (Παράρτημα II, ενότητα Δ)</p> <p>- Συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τη διασφάλιση της ποιότητας του προϊόντος (Παράρτημα II, ενότητα Ε)</p>	<p>Οδηγία 2014/90/ΕΕ Κ.Υ.Α. Αριθμ. 2222.1-1.2/90149/ 2016 (ΦΕΚ 3454/Β/2016)</p> <p>Κανονισμοί του Παραρτήματος Α.1 (Α.1/1, Α.1/3, Α.1/4) της Οδηγίας 2015/559/ΕΕ</p>
<p><i>Εγκαταστάσεις με συρματόσχοινα για τη μεταφορά προσώπων.</i> <i>Κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας.</i></p>	<p>- Διασφάλιση Ποιότητας Παραγωγής (Παράρτημα V, Ενότητα Δ)</p> <p>- Πλήρης Διασφάλιση Ποιότητας (Παράρτημα V, Ενότητα Η)</p>	<p>Οδηγία 2000/9/ΕΚ ΠΔ 12/2004 (ΦΕΚ 7Α/2004)</p>

Αντικείμενο Πιστοποίησης	Τύπος αξιολόγησης της συμμόρφωσης	Κανονιστικές Διατάξεις / Ενότητες / Παραρτήματα
<p>Μηχανές</p> <p>Κατηγορία 9: Πρέσες και στράντζες για την κατεργασία μετάλλων εν ψυχρώ, με χειροκίνητη τροφοδότηση ή /και αφαίρεση του υλικού, των οποίων τα κινητά στοιχεία εργασίας μπορούν να έχουν διαδρομή μεγαλύτερη των 6mm και ταχύτητα μεγαλύτερη των 30mm/sec.</p> <p>Μηχανικές πρέσες</p> <p>Υδραυλικές πρέσες</p>	<p>-Πλήρης διασφάλιση ποιότητας (Παράρτημα Χ)</p>	<p>Οδηγία 2006/42/ΕΚ, άρθρο 12, παράγραφος 3 (γ) και παράγραφος 4 (β) ΠΔ 57(ΦΕΚ 97/ Α/25.06.2010)</p> <p>ΕΛΟΤ EN 692:2005+A1:2009</p> <p>ΕΛΟΤ EN 693:2001+A2:2011</p>

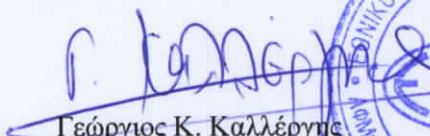
* Η αναφορά σε μη εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα, κανονισμούς, ή άλλα τυποποιητικά έγγραφα υποδηλώνει ότι μόνο ορισμένες από τις απαιτήσεις των εν λόγω προτύπων, κανονισμών ή τυποποιητικών εγγράφων, συμπληρώνουν, στο βαθμό που είναι απαραίτητο για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του προϊόντος, είτε τα εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα EN, τα οποία ικανοποιούν βασικές απαιτήσεις Ευρωπαϊκών Οδηγιών ή τις διατάξεις των Ευρωπαϊκών Οδηγιών.

**Ομαδοποίηση σύμφωνα με την ΕΣΥΔ_ΚΟ-ΡΕΔ/01/01/21-07-2016.

Διεύθυνση του Φορέα : **Α' Βιομηχανική Περιοχή Βόλου, 385 00 Βόλος**
Εξουσιοδοτημένος υπεύθυνος υπογραφής : **Γ. Αρχοντής, Α. Πίγκα, Κ. Διαμαντή, Σ. Κατσαλής, Ι. Δημητριάδης, Α. Στάμου.**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 08.12.2016.
Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης Αρ. **26-5**, κατά ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17021-1:2015, ισχύει μέχρι τις 14.09.2020.

Αθήνα, 24.03.2017


Γεώργιος Κ. Καλλέργης
Διευθυντής Διεύθυνσης Διαπίστευσης Φορέων

